

GOVERNO DO ESTADO DA BAHIA

SECRETARIA DA ADMINISTRAÇÃO

DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO DA BAHIA

**EDITAL HOMOLOGAÇÃO DO LEILÃO nº 007.2023 - VEÍCULOS CONSERVADOS E SUCATAS APROVEITÁVEIS**

**PROCESSO SEI Nº 049.4635.2023.0012978-39**

O DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO DO ESTADO DA BAHIA-DETRAN/BA, pessoa jurídica de direito público, com sede na Avenida Antônio Carlos Magalhães nº 7744, Salvador–BA, com fundamento na Lei Federal nº 8.666/1993 e na Lei Estadual nº 9.433/2005, que instituem normas para licitações e contratos administrativos no âmbito da Administração Pública, ainda, de acordo com o disposto no art. 328 do Código de Trânsito Brasileiro - CTB e na Resolução nº 623/2016, do Conselho Nacional de Trânsito - CONTRAN, que dispõe sobre a uniformização dos procedimentos de hasta pública de veículos retidos, removidos e apreendidos, a qualquer título, por órgãos e entidades do Sistema Nacional de Trânsito – SNT, torna pública, para conhecimento dos interessados, a homologação da hasta pública, vinculada ao Edital de Leilão nº 007/2023, **na modalidade online e tipo maior lance**, que teve como objeto a venda de lotes classificados como **VEÍCULOS CONSERVADOS E SUCATAS APROVEITÁVEIS**, no endereço eletrônico **www.nordesteleiloes.com.br**, com abertura para registro de lances no dia **26/04/2023 a partir das 09:00** e com início do fechamento dos lotes no dia **12/05/2023 a partir das 09:00**, cujo vendeu veículos e sucatas custodiados nos pátios vinculados ao Órgão da empresa credenciada Pátios Nordeste SPE Ltda., situados nas cidades de Guanambi e Paulo Afonso, tendo como leiloeiro público oficial o **Sr. Arthur Ferreira Nunes**, matrícula JUCEB nº 05/260040-8, conforme discriminado a seguir:

| Municípios   | Quant. de Lotes | Valor Inicial R\$ | Valor Final R\$ |
|--------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| Guanambi     | 101             | 51.050,00         | 178.300,00      |
| Paulo Afonso | 77              | 30.450,00         | 120.700,00      |

Salvador, 19 de julho de 2023.

**RODRIGO PIMENTEL DE SOUZA LIMA**  
DIRETOR GERAL

**JÚLIA SANTOS SANCHES**  
PRESIDENTE DA COMISSÃO DE LEILÃO