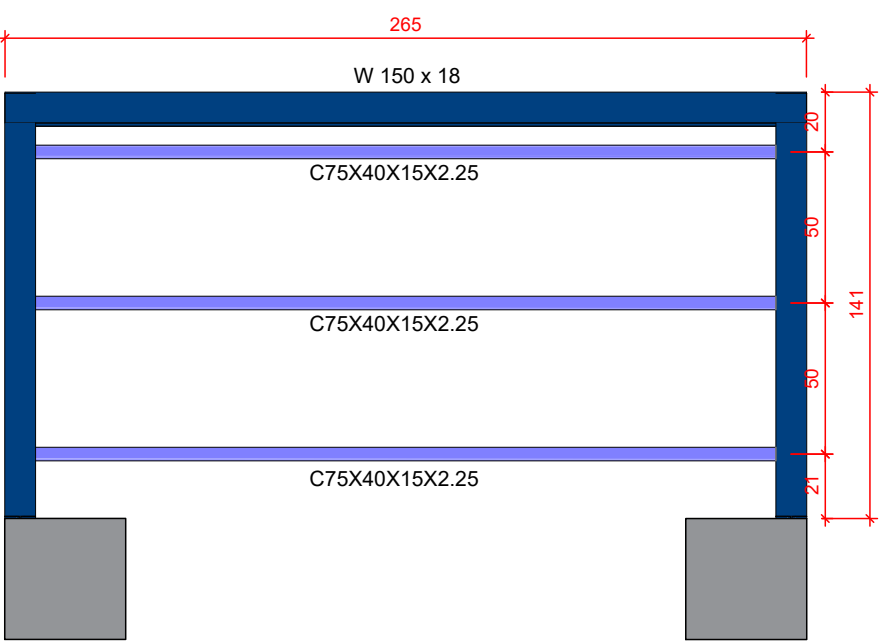
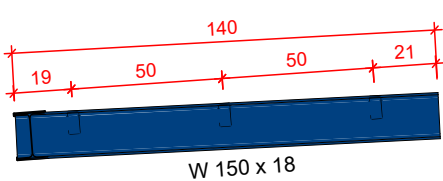


A3_est (630 X 297 mm)

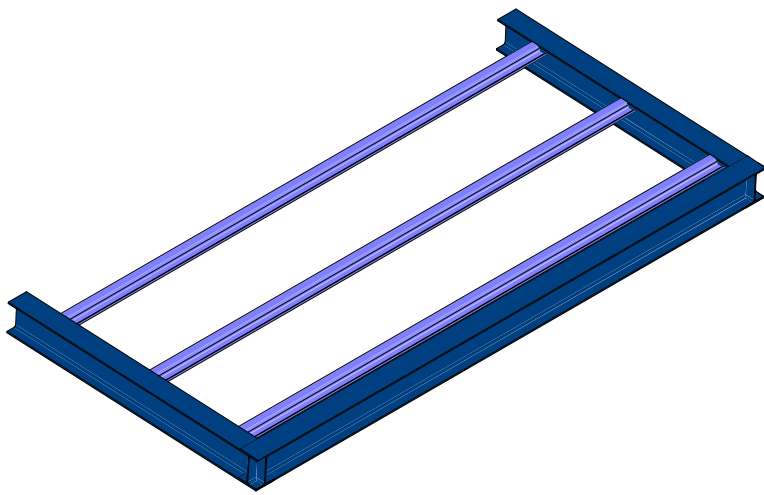
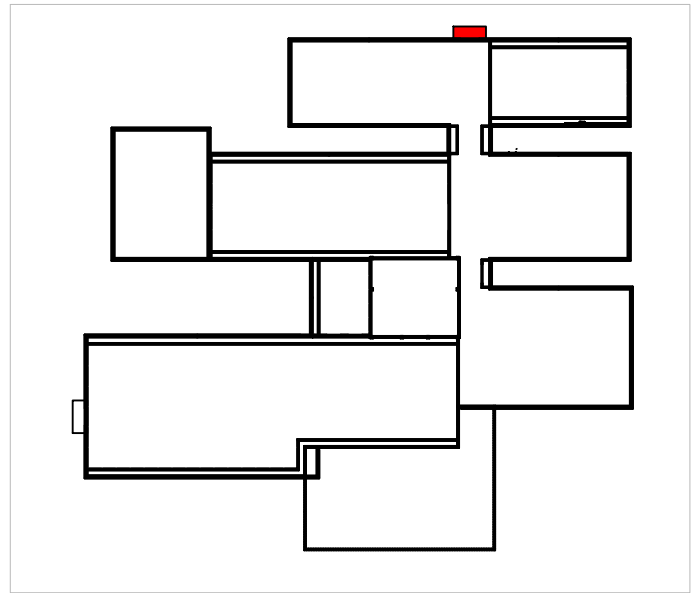


1 VISTA SUPERIOR MARQUISE 02
Escala: 1:25

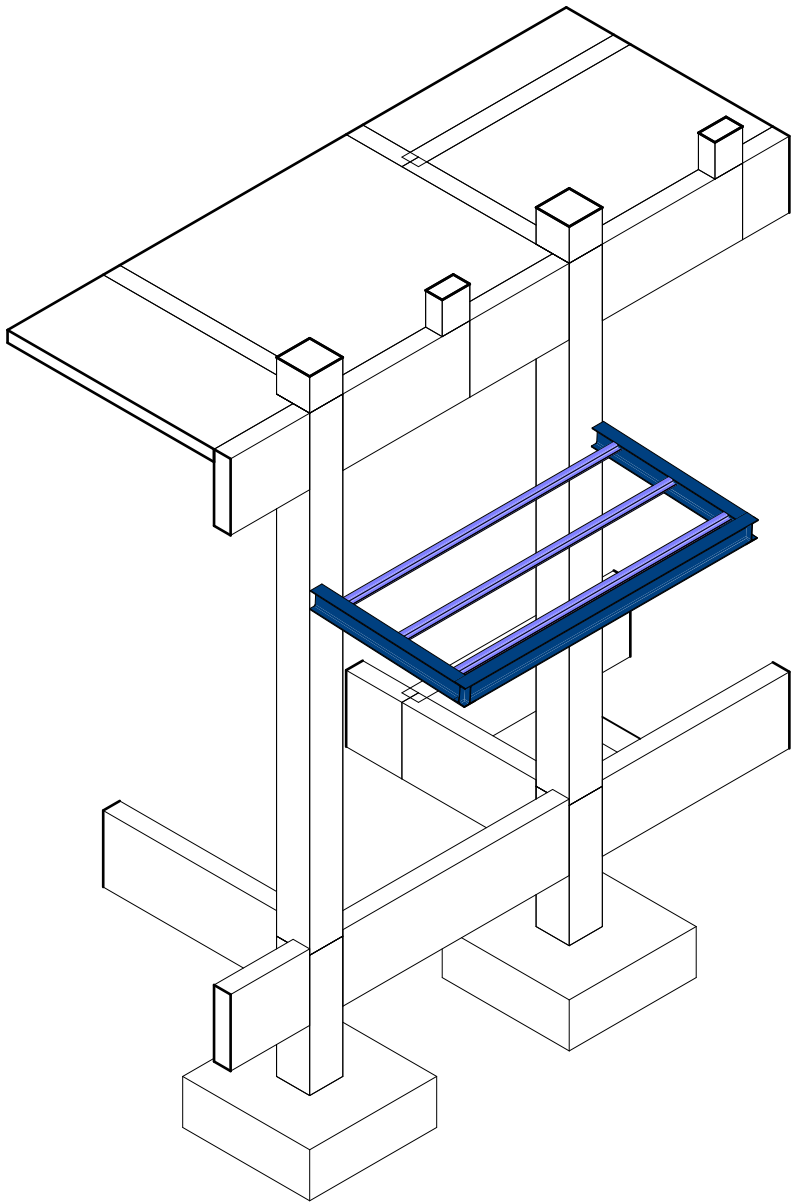


2 CORTE MARQUISE 02
Escala: 1:25

MAPA CHAVE



3 VISTAS 3D MARQUISE 02
Sem escala

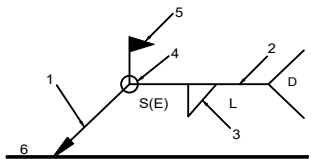


NOTAS GERAIS

- DIMENSÕES EM CENTÍMETRO, EXCETO ONDE INDICADO DE OUTRA FORMA, AS COTAS DE IMPLANTAÇÃO DA OBRA BEM COMO AS COTAS E OS NÍVEIS DAS FORMAS DEVERÃO SER VERIFICADOS E ACEITOS PELO RESPONSÁVEL TÉCNICO DA OBRA ANTES DA EXECUÇÃO;
- MATERIAIS E MÉTODOS
AÇO LAMINADO: ASTM A572 gr50
AÇO PARA CHAPAS: ASTM A36
CHUMBADOR: ABNT 1010/20
PARAFUSOS: ASTM A325
- SOLDAS E ELETRODOS
MATERIAL DE ADIÇÃO (SOLDAS): ELETRODOS DA SÉRIE E70XX.
PARA OS MATERIAIS UTILIZADOS E O PROCEDIMENTO DE SOLDA SMAW (ARCO ELÉTRICO COM ELETRODO REVESTIDO). CUMPREM-SE AS CONDIÇÕES DE COMPATIBILIDADE ENTRE MATERIAIS EXIGIDAS PELO ITEM 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.
- A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA E PINTURA À BASE DE EPÓXI.

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

CONFORME A FIGURA 2 DE ANSI/AWS A2.4-98 E OS TIPOS DE SOLDAS UTILIZADOS NESTE PROJETO, DESENVOLVE-SE O SEGUINTE ESQUEMA DE REPRESENTAÇÃO DE UMA SOLDA:



- REFERÊNCIAS:
- 1: SETA (LIGAÇÃO ENTRE 2 E 6)
 - 2: LINHA DE REFERÊNCIA
 - 3: SÍMBOLO DE SOLDA
 - 4: SÍMBOLO SOLDA PERIMETRAL.
 - 5: SÍMBOLO DE SOLDA NO LOCAL DE MONTAGEM.
 - 6: LINHA DO DESENHO QUE IDENTIFICA A LIGAÇÃO PROPOSTA.
 - S: PROFUNDIDADE DO BISEL. EM SOLDAS EM ÂNGULO, É O LADO DO CORDÃO DE SOLDA.
 - (E): TAMANHO DO CORDÃO EM SOLDAS DE TOPO.
 - L: COMPRIMENTO EFETIVO DO CORDÃO DE SOLDA
 - D: DADO SUPLEMENTAR. EM GERAL, A SÉRIE DE ELETRODO A UTILIZAR E O PROCESSO PRÉ-QUALIFICADO DE SOLDA.

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		

REV	DATA	CONTEÚDO	REV	DATA	CONTEÚDO
R00	17/12/2025	EMISSION INICIAL			

Nome do Empreendimento			PROSUS II-CENTRO ESPECIALIZADO EM REABILITAÇÃO - CER TIPO 4		
Endereço do Empreendimento			Disciplina		
DIVERSOS (PROJETO PADRÃO)			METÁLICA		
Título do desenho			Etapa		
DETALHAMENTO DA MARQUISE 02			PROJETO EXECUTIVO		
 CONSORCIO SAÚDE CONCREMAT MEP			Projeta e coordenador		
			CONSORCIO SAÚDE CONCREMAT-MEP - CNPJ 60.255.454/0001-35 RUA JOAQUIM PALHARES, no. 40, ANDAR 5 - RIO DE JANEIRO/RJ - CEP 20.260-080 FONE (21) 3535-4131		Especialidade
			Responsável Técnico pelo Projeto Executivo		Prancha
			MURILO MATOS CONCEIÇÃO Engenhro CREA/BA nº 3000089290		
			Revisão		Escala
			R00		INDICADA