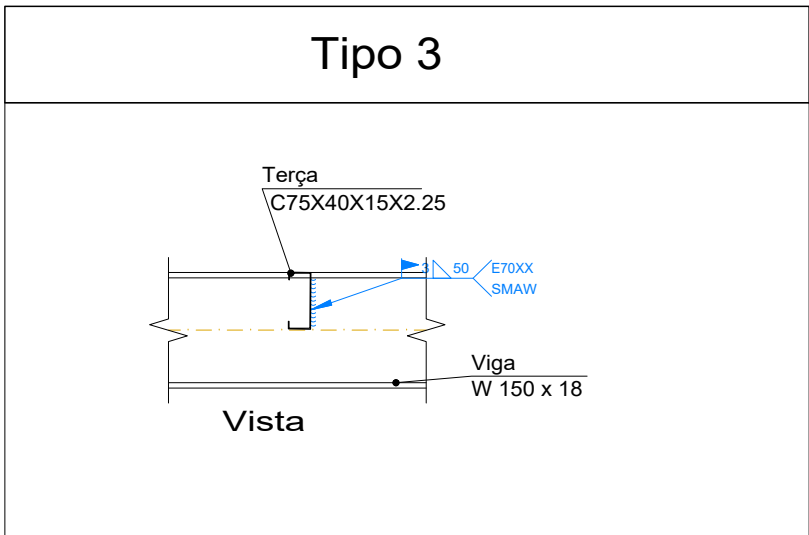
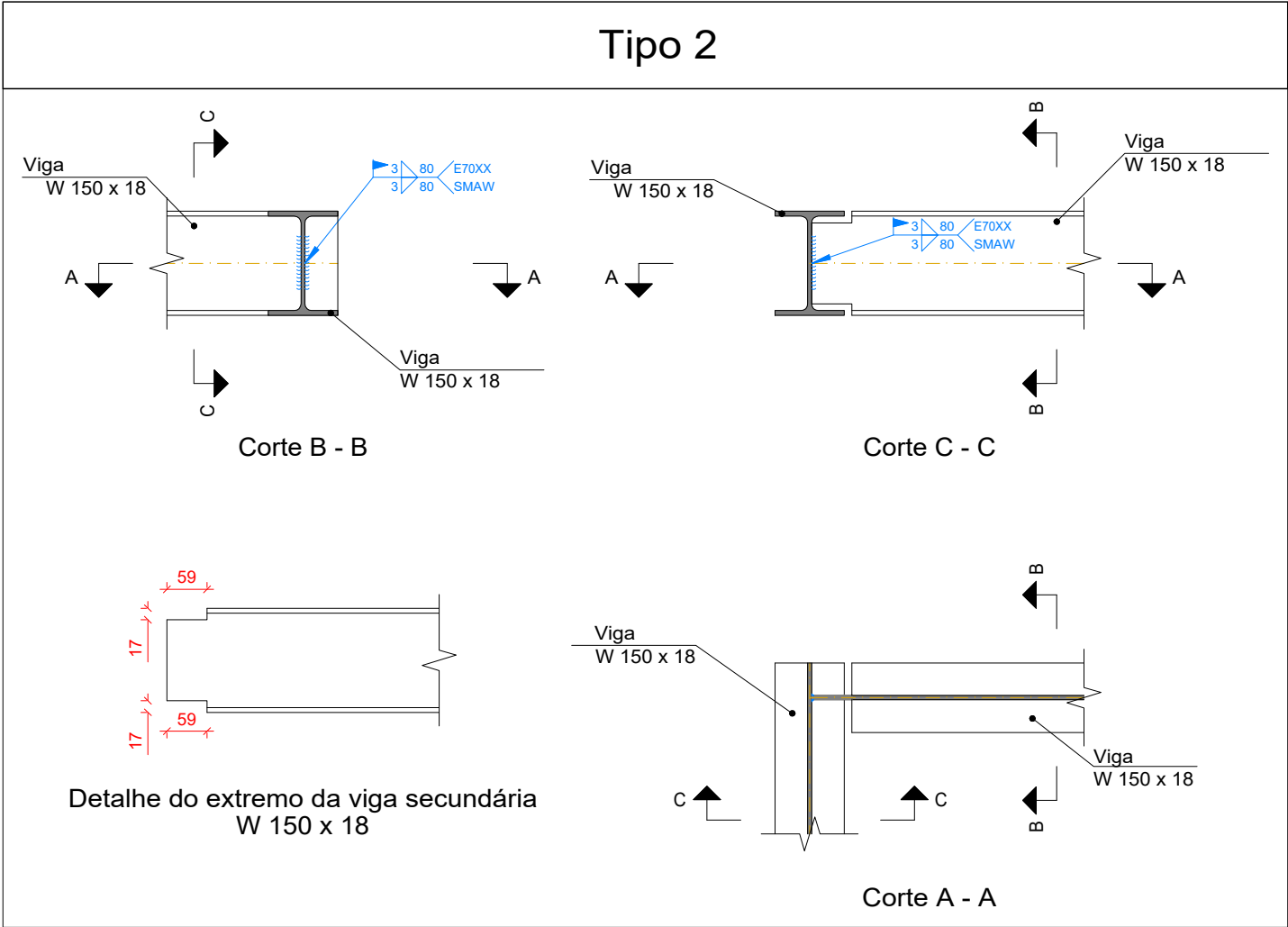
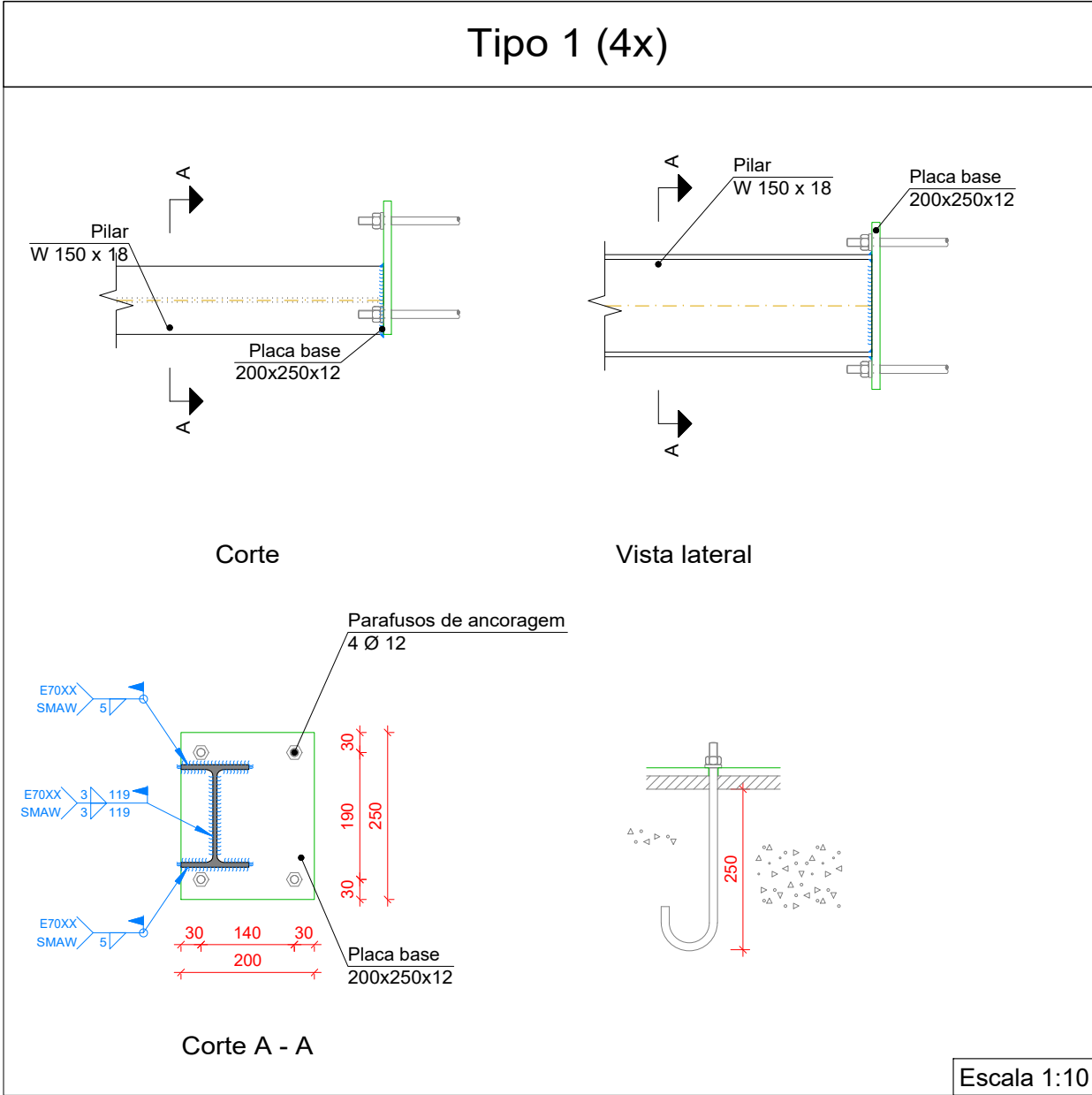




QUANTITATIVO MARQUISES						
Material	Descrição	Perfil	Qtd	Unid	Peso(kg)	Superfície de Pintura (m²)
Aço Dobrado CF-26	Terças	C75x40x15x2.25	15,3	m	45,1	5,7
Aço Laminado ASTM A36 (Chapas)	Chapa Ligação Tipo 1	Chapa (200x250x12)	4	unid	18,8	0,40
	Viga	W150x18	10,9	m	196,2	7,61
Ancoragem dos Parafusos	Ancoragem	Ø 12	6,4	m	6,4	0,3
TOTAL ESTRUTURA					266,5	13,9

NOTAS GERAIS

1. DIMENSÕES EM CENTÍMETRO, EXCETO ONDE INDICADO DE OUTRA FORMA, AS COTAS DE IMPLANTAÇÃO DA OBRA BEM COMO AS COTAS E OS NÍVEIS DAS FORMAS DEVERÃO SER VERIFICADOS E ACEITOS PELO RESPONSÁVEL TÉCNICO DA OBRA ANTES DA EXECUÇÃO;

2. MATERIAIS E MÉTODOS
AÇO LAMINADO: ASTM A572 gr50
AÇO PARA CHAPAS: ASTM A36
CHUMBADOR: ABNT 1010/20
PARAFUSOS: ASTM A325

3. SOLDAS E ELETRODOS
MATERIAL DE ADIÇÃO (SOLDAS): ELETRODOS DA SÉRIE E70XX.
PARA OS MATERIAIS UTILIZADOS E O PROCEDIMENTO DE SOLDA SMAW (ARCO ELÉTRICO COM ELETRODO REVESTIDO).
CUMPREM-SE AS CONDIÇÕES DE COMPATIBILIDADE ENTRE MATERIAIS EXIGIDAS PELO ITEM 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.

4. A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA E PINTURA À BASE DE EPÓXI.

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

CONFORME A FIGURA 2 DE ANSI/AWS A2.4-98 E OS TIPOS DE SOLDAS UTILIZADOS NESTE PROJETO, DESENVOLVE-SE O SEGUINTE ESQUEMA DE REPRESENTAÇÃO DE UMA SOLDA:

1: SETA (LIGAÇÃO ENTRE 2 E 6)
2: LINHA DE REFERÊNCIA
3: SÍMBOLO DE SOLDA
4: SÍMBOLO SOLDA PERIMETRAL.
5: SÍMBOLO DE SOLDA NO LOCAL DE MONTAGEM.
6: LINHA DO DESENHO QUE IDENTIFICA A LIGAÇÃO PROPOSTA.
S: PROFUNDIDADE DO BISEL. EM SOLDAS EM ÂNGULO, É O LADO DO CORDÃO DE SOLDA.
(E): TAMANHO DO CORDÃO EM SOLDAS DE TOPO.
L: COMPRIMENTO EFETIVO DO CORDÃO DE SOLDA
D: DADO SUPLEMENTAR. EM GERAL, A SÉRIE DE ELETRODO A UTILIZAR E O PROCESSO PRÉ-QUALIFICADO DE SOLDA.

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		

	DATA	CONDIÇÃO	REV	DATA	CONTINUAÇÃO
R00	17/12/2025	EMISSÃO INICIAL			

Nome do Empreendimento

PROSUS II-CENTRO ESPECIALIZADO EM REABILITAÇÃO - CER TIPO 4

Endereço do Empreendimento	Disciplina
DIVERSOS (PROJETO PADRÃO)	METÁLICA
Título do desenho	Etapa
DETALHAMENTO DAS LIGAÇÕES DAS MARQUISES 01 E 02	PROJETO EXECUTIVO

	Projetista e coordenador CONSORCIO SAÚDE CONCREMAT-MEP - CNPJ 60.255.454/0001-35 RUA JOAQUIM PALHARES, no. 40, ANDAR 5 - RIO DE JANEIRO/RJ - CEP 20.260-080 FONE (21) 3535-4131 Responsável Técnico pelo Projeto Executivo MURILO MATOS CONCEIÇÃO Engenheiro CREA/BA nº 3000089290	Especialidade	Prancha
		EMT	07/11
		Revisão	Escala
		R00	INDICADA

BIMcloud: MEP - BIMcloud Basic para o Archicad 24/635 PROSUS/635.08 CER TIPO IV_R00