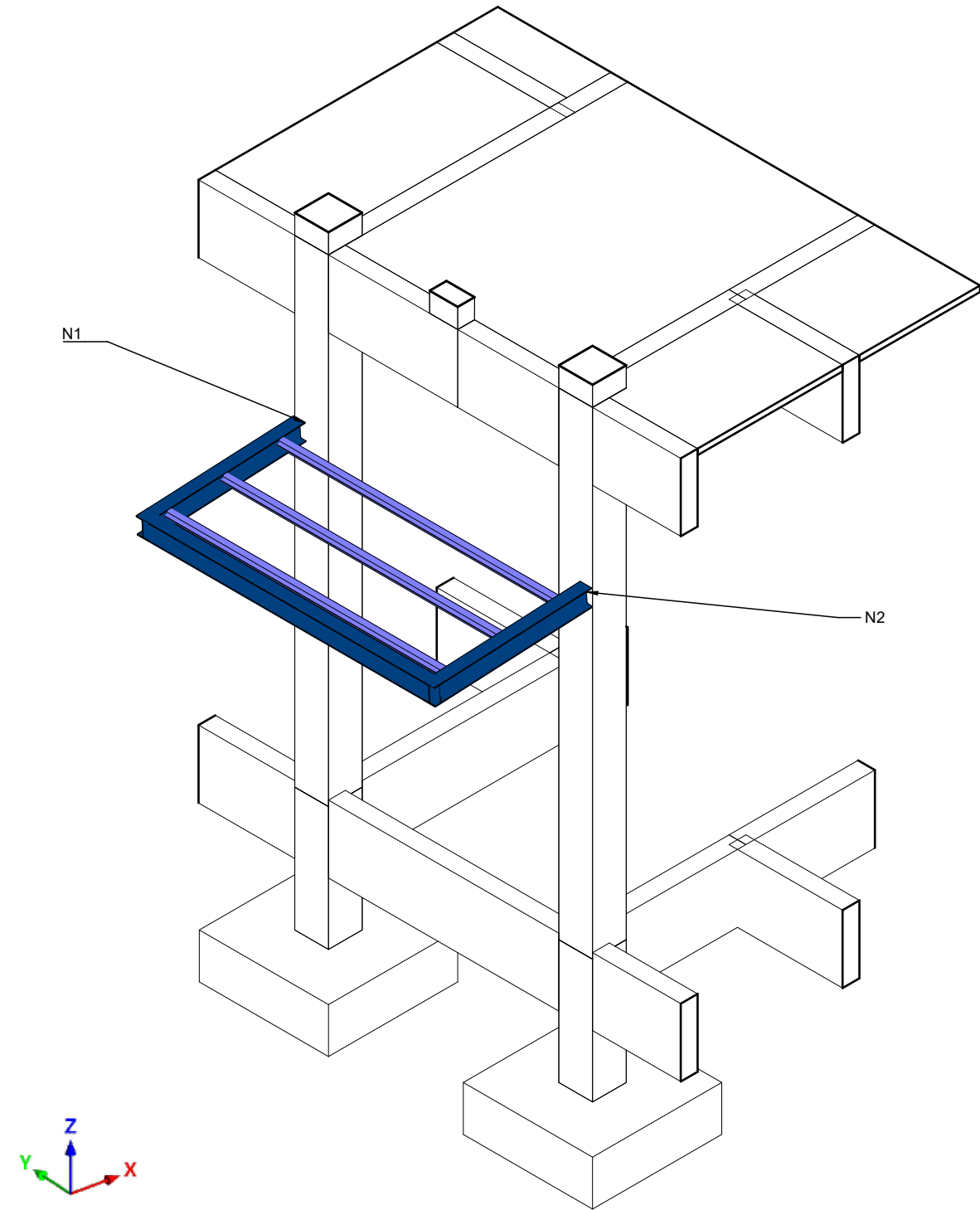




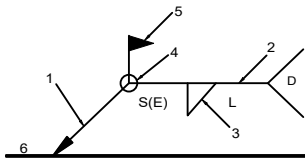
MARQUISE 01							
Envoltórias das reações em nós							
Referência	Envoltória	Reações em eixos globais					
		Rx (kN)	Ry (kN)	Rz (kN)	Mx (kN·m)	My (kN·m)	Mz (kN·m)
N1	Mínimo	-0.091	0.000	0.092	0.00	0.24	0.00
	Máximo	0.091	0.000	2.990	0.00	2.18	0.00
N2	Mínimo	-0.091	0.000	0.092	0.00	0.24	0.00
	Máximo	0.091	0.000	2.990	0.00	2.18	0.00

NOTAS GERAIS

- DIMENSÕES EM CENTÍMETRO, EXCETO ONDE INDICADO DE OUTRA FORMA, AS COTAS DE IMPLANTAÇÃO DA OBRA BEM COMO AS COTAS E OS NÍVEIS DAS FORMAS DEVERÃO SER VERIFICADOS E ACEITOS PELO RESPONSÁVEL TÉCNICO DA OBRA ANTES DA EXECUÇÃO;
- MATERIAIS E MÉTODOS
AÇO LAMINADO: ASTM A572 gr50
AÇO PARA CHAPAS: ASTM A36
CHUMBADOR: ABNT 1010/20
PARAFUSOS: ASTM A325
- SOLDAS E ELETRODOS
MATERIAL DE ADIÇÃO (SOLDAS): ELETRODOS DA SÉRIE E70XX.
PARA OS MATERIAIS UTILIZADOS E O PROCEDIMENTO DE SOLDA SMAW (ARCO ELÉTRICO COM ELETRODO REVESTIDO).
CUMPREM-SE AS CONDIÇÕES DE COMPATIBILIDADE ENTRE MATERIAIS EXIGIDAS PELO ITEM 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.
- A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA E PINTURA À BASE DE EPÓXI.

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

CONFORME A FIGURA 2 DE ANSI/AWS A2.4-98 E OS TIPOS DE SOLDAS UTILIZADOS NESTE PROJETO, DESENVOLVE-SE O SEGUINTE ESQUEMA DE REPRESENTAÇÃO DE UMA SOLDA:



- REFERÊNCIAS:
- 1: SETA (LIGAÇÃO ENTRE 2 E 6)
 - 2: LINHA DE REFERÊNCIA
 - 3: SÍMBOLO DE SOLDA
 - 4: SÍMBOLO SOLDA PERIMETRAL.
 - 5: SÍMBOLO DE SOLDA NO LOCAL DE MONTAGEM.
 - 6: LINHA DO DESENHO QUE IDENTIFICA A LIGAÇÃO PROPOSTA.
 - S: PROFUNDIDADE DO BISEL. EM SOLDAS EM ÂNGULO, É O LADO DO CORDÃO DE SOLDA.
 - (E): TAMANHO DO CORDÃO EM SOLDAS DE TOPO.
 - L: COMPRIMENTO EFETIVO DO CORDÃO DE SOLDA
 - D: DADO SUPLEMENTAR. EM GERAL, A SÉRIE DE ELETRODO A UTILIZAR E O PROCESSO PRÉ-QUALIFICADO DE SOLDA.

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		

REV	DATA	CONTEÚDO	REV	DATA	CONTEÚDO
R00	17/12/2025	EMIÇÃO INICIAL			
Nome do Empreendimento					
PROSUS II-CENTRO ESPECIALIZADO EM REABILITAÇÃO - CER TIPO 4					
Endereço do Empreendimento				Disciplina	
DIVERSOS (PROJETO PADRÃO)				METÁLICA	
Título do desenho				Etapa	
PLANTA DE CARGAS DA MARQUISE 01				PROJETO EXECUTIVO	
				Especialidade	Prancha
				EMT	10/11
Projeto e coordenador CONSÓRCIO SAÚDE CONCREMAT-MEP - CNPJ 60.255.454/0001-35 RUA JOAQUIM PALHARES, no. 40, ANDAR 5 - RIO DE JANEIRO/RJ - CEP 20.260-080 FONE (21) 3535-4131 Responsável Técnico pelo Projeto Executivo MURILO MATOS CONCEIÇÃO Engenheiro CREA/BA nº 3000089290				Revisão	Escala
				R00	INDICADA
BIMcloud: MEP - BIMcloud Basic para o Archicad 24/635 PROSUS/635.08 CER TIPO IV_R00					