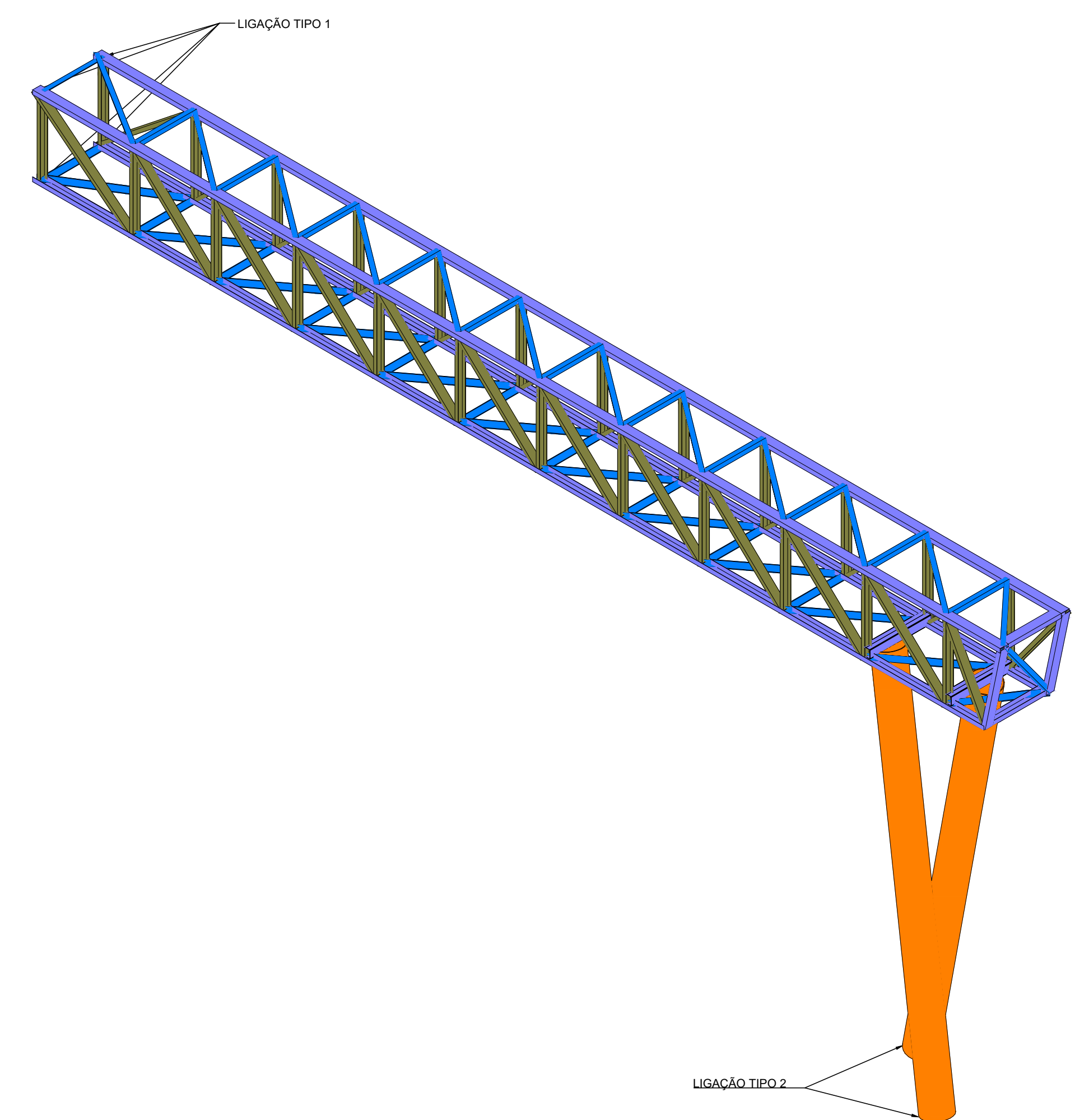
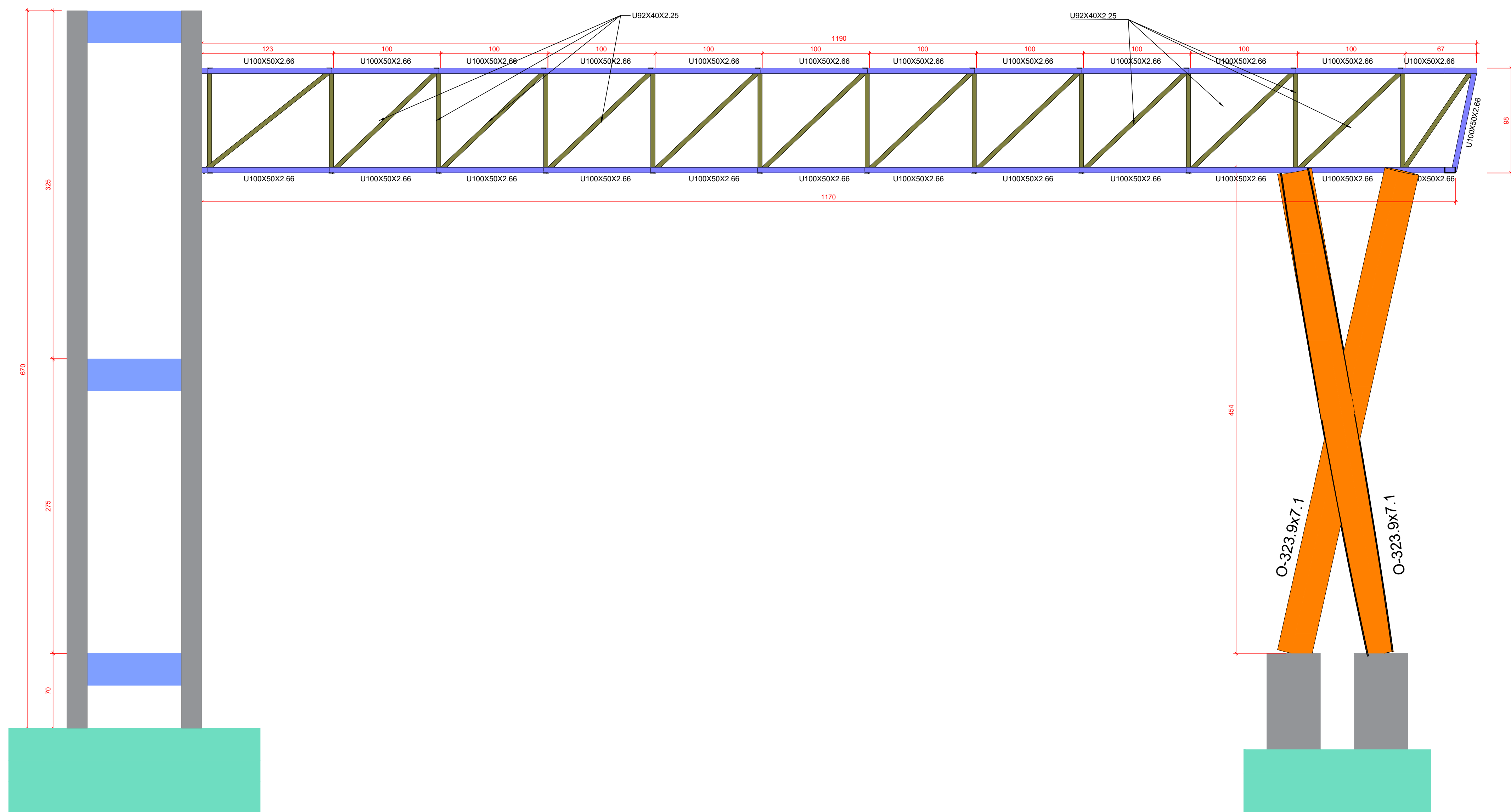


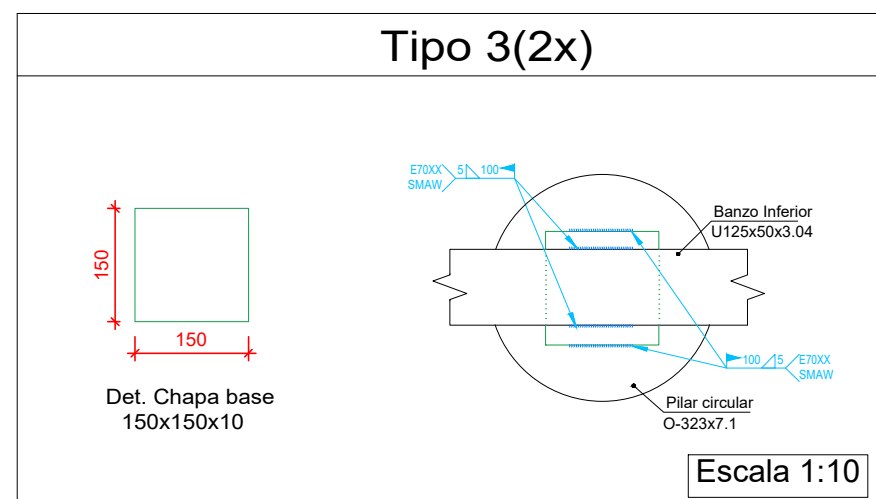
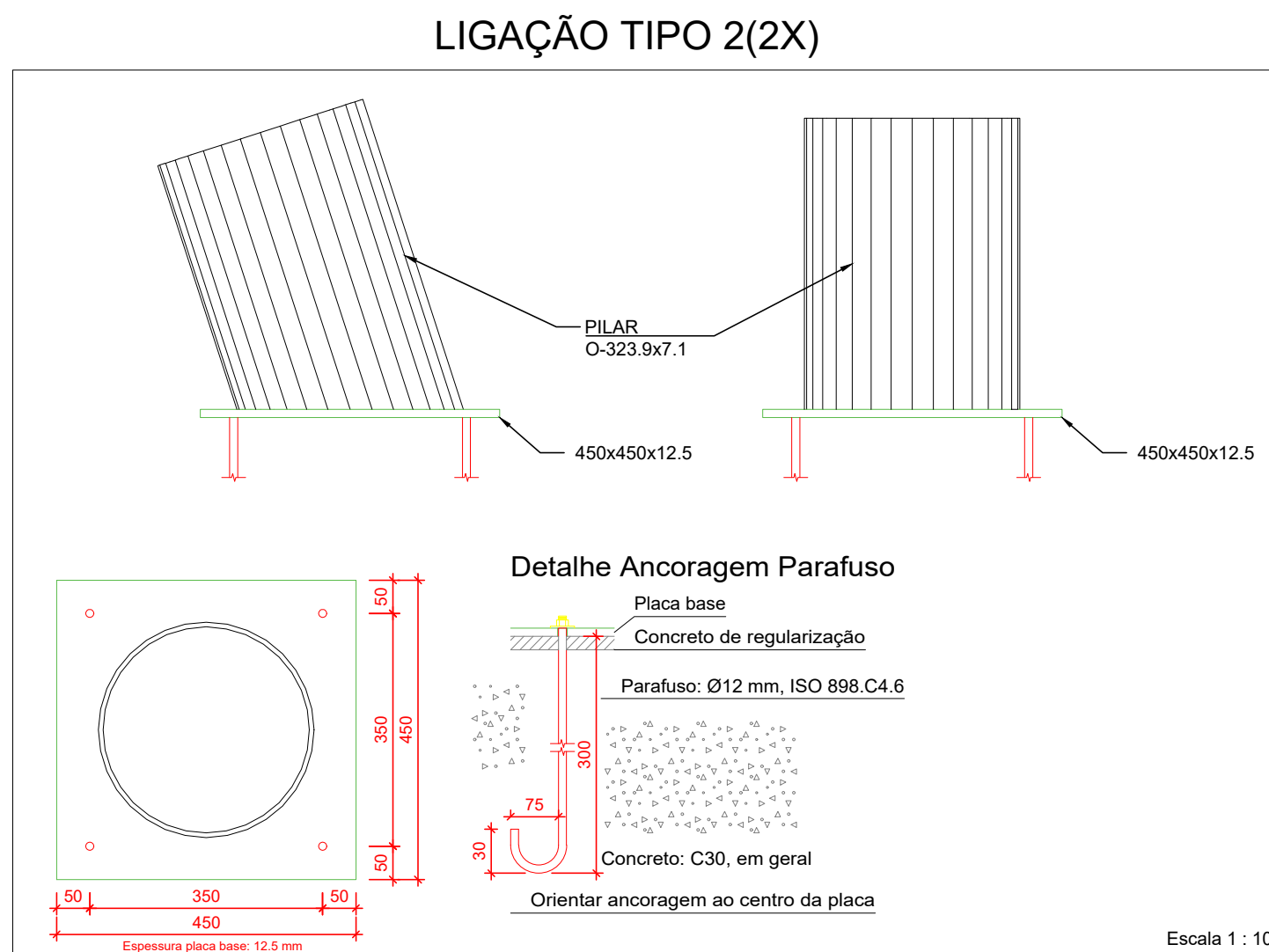
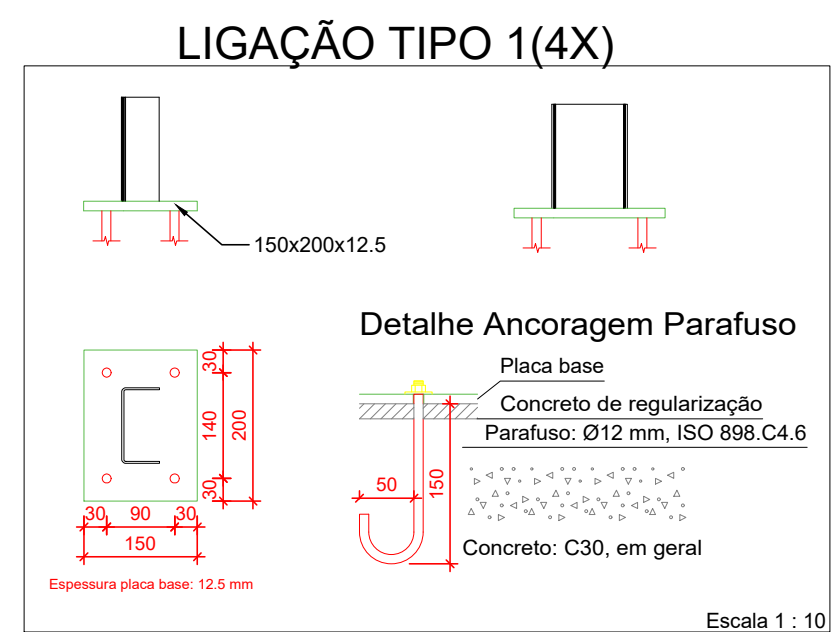


Planta Inferior



Corte A-A
escala 1:25

QUANTITATIVO						
Material	Peça	Perfil	Qtd	Unid	Peso(kg)	Superfície de Pintura (m²)
Aço Dobrado CF-26	Pilares	O-323.9X7.1	9,19	m	509,62	0,06
	Vigas	U100X50X2.66	53,64	m	210,98	21,46
	Diagonais	U92X40X2.25	55,70	m	141,09	16,93
Aço Laminado A-36	Chapa Ligação Tipo 1	150x200x12.5	4,00	unid	11,78	0,24
	Chapa Ligação Tipo 2	450x450x12.5	2,00	unid	39,74	0,81
	Chapa Ligação Tipo 3	150x150x10	2,00	unid	3,53	0,09
	Cantoneira	L 2x1/4"	47,48	m	225,07	9,65
Ancoragem	Ancoragem	Ø 12	6,4	m	6,40	0,25
TOTAL ESTRUTURA					1.148,2	49,5



NOTAS GERAIS

1. DIMENSÕES EM CENTÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO DE OUTRA FORMA, AS COTAS DE IMPLANTAÇÃO DA OBRA COMO AS COTAS E OS NÍVEIS DAS FORMAS DEVERÃO SER VERIFICADOS E ACEITOS PELO RESPONSÁVEL TÉCNICO DA OBRA ANTES DA EXECUÇÃO;
2. MATERIAIS E MÉTODOS
AÇO LAMINADO: ASTM A572 gr50
AÇO PARA CHAPAS: ASTM A36
CHUMBADOR: ABNT 1010/20
PARAFUSOS: ASTM A325
3. SOLDAS E ELETRÓDOS
MATERIAL DE ADIÇÃO (SOLDAS): ELETRÓDOS DA SÉRIE E70XX.
PARA OS MATERIAIS UTILIZADOS E O PROCEDIMENTO DE SOLDA SMAW (ARCO ELÉTRICO COM ELETRÓDO REVESTIDO), CUMPRIM-SE AS CONDIÇÕES DE COMPATIBILIDADE ENTRE MATERIAIS EXIGIDAS PELO ITEM 6.2.4 ABNT NBR 8800:2002.
4. A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA E PINTURA À BASE DE EPOXI.

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

CONFORME A FIGURA 2 DE ANSI/AWS A2.4:98 E OS TIPOS DE SOLDAS UTILIZADOS NESTE PROJETO, DESENVOLVE-SE O SEGUINTE ESQUEMA DE REPRESENTAÇÃO DE UMA SOLDA:

REFERÊNCIAS:

1: SETA (LIGAÇÃO ENTRE 2 E 6)

2: LINHA DE REFERÊNCIA

3: SÍMBOLO DE SOLDA

4: SÍMBOLO SOLDA PERIMETRAL.

5: SÍMBOLO DE SOLDA NO LOCAL DE MONTAGEM.

6: LINHA DO DESENHO QUE IDENTIFICA A LIGAÇÃO PROPOSTA.

S: PROFUNDIDADE DO BISEL, EM SOLDAS EM ÂNGULO, E O LADO DO CORDÃO DE SOLDA.

(E): TAMANHO DO CORDÃO EM SOLDAS DE TOPO.

L: COMPRIMENTO EFETIVO DO CORDÃO DE SOLDA

D: DADO SUPLEMENTAR. EM GERAL, A SÉRIE DE ELETRÓDO A UTILIZAR E O PROCESSO PRÉ-QUALIFICADO DE SOLDA.

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		

R00	31/08/2026	EMISSION INICIAL
R01	04/09/2026	AJUSTES REFERENTES A ARQUITETURA

Nome de Emprego/entidade
UBS-E

Endereço de Emprego/entidade
RUA PASCOAL, CAMAÇARI/BA

Título do desenho
PLANTA DE DETALHAMENTO DA ESTRUTURA METÁLICA

Disciplina
ESTRUTURA METÁLICA

Etapa
PROJETO EXECUTIVO

CONSORCIO SAÚDE
CONCREMAT / MEP

Projetista e coordenador
CONSORCIO SAÚDE CONCREMAT/MEP - CNPJ 06.255.454/0001-35
RUA JOAQUIM PALHARES, no. 40, ANDAR 5 - RIO DE JANEIRO/RJ - CEP 20.260-000
FONE (21) 30354-1311
Responsável Técnico pelo Projeto Executivo
MURELO MATOS CONCEIÇÃO
Engenheiro CREA/RJ nº 1000092/20

Especialidade
MET
Revisão
R01

Prancha
01/01
Escala
INDICADA