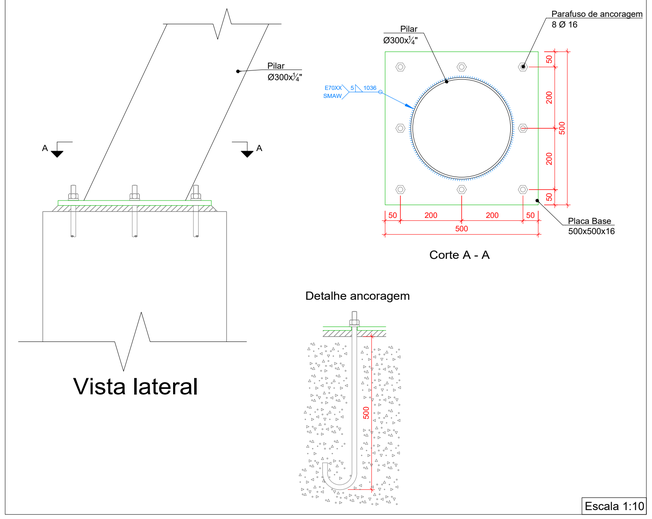
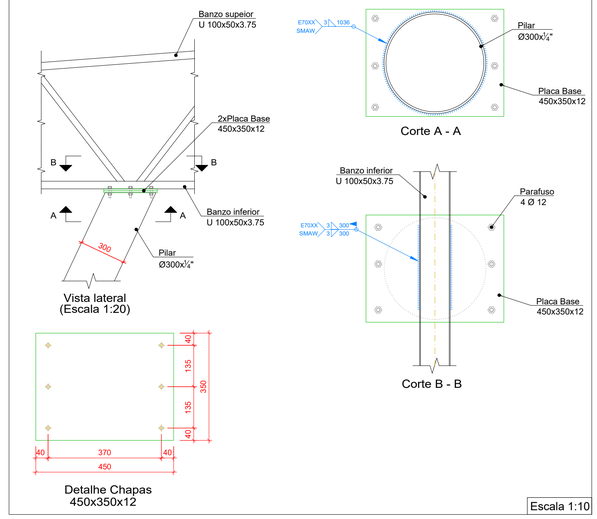
Tipo 1 (4x)



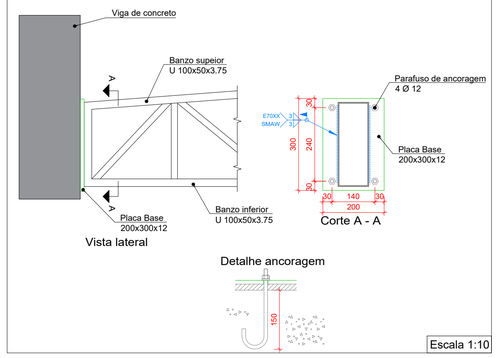
Escala 1:10

Tipo 2 (4x)



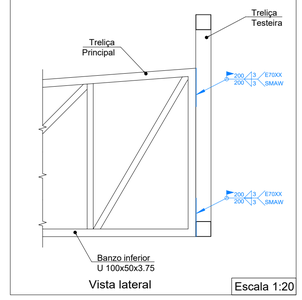
Escala 1:10

Tipo 3 (6x)



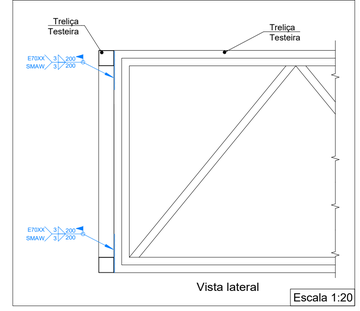
Escala 1:10

Tipo 4



Escala 1:20

Tipo 5



Escala 1:20

Tipo 6 (2x)

Escala 1:20

Tipo 7 (1x)

Escala 1:10

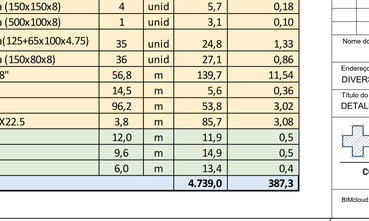
Tipo 8 (35x)

Escala 1:10

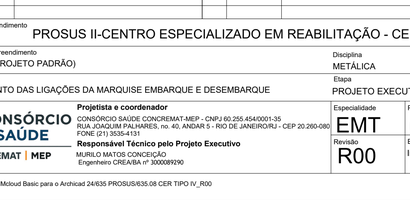
Tipo 9

Escala 1:10

Tipo 10



Tipo 11 (36x)



Escala 1:10

Tipo 12

Escala 1:10

Tipo 13 (4x)

Escala 1:10

QUANTITATIVO MARQUISE EMBARQUE E DESEMBARQUE

Material	Descrição	Perfil	Qtd	Unid	Peso(kg)	Superfície de Pintura (m²)
Aço Dobrado CF-26	Terças	C125X50X17X2.00	204,4	m	702,7	105,9
	Montantes 1	U100X50X2.25	291,5	m	981,4	116,6
	Montantes 2	U100X50X3.75	177,3	m	966,5	70,9
	Diagonais	U92X40X2	129,4	m	333,2	44,5
Aço Laminado ASTM A36 (Chapas)	Pilar	O 300x1/4"	23,15	m	1.056,2	21,82
	Chapa Ligação Tipo 1	Chapa (500x500x16)	4	unid	125,6	2,00
	Chapa Ligação Tipo 2	Chapa (450x350x12)	8	unid	118,7	2,52
	Chapa Ligação Tipo 3	Chapa (200x300x12)	6	unid	33,9	0,72
	Chapa Ligação Tipo 6	Chapa (150x200x12)	4	unid	11,3	0,24
	Chapa Ligação Tipo 7	Chapa (300x500x20)	1	unid	23,6	0,30
	Chapa Ligação Tipo 13	Chapa (150x150x8)	4	unid	5,7	0,18
	Enrijecedor	Chapa (500x100x8)	1	unid	3,1	0,10
	Chapa Ligação Terça	Chapa(125+65x100x4.75)	35	unid	24,8	1,33
	Chapa Ligação	Chapa (150x80x8)	36	unid	27,1	0,86
	Tirante	L2X1/8"	56,8	m	139,7	11,54
	Frechal	5/16"	14,5	m	5,6	0,36
	Contraventamento	3/8"	96,2	m	53,8	3,02
	Viga	W200X22.5	3,8	m	85,7	3,08
Ancoragem dos Parafusos	Ancoragem	Ø 12	12,0	m	11,9	0,5
		Ø 16	9,6	m	14,9	0,5
		Ø 20	6,0	m	13,4	0,4
TOTAL ESTRUTURA					**4.739,0**	**387,3**

NOTAS GERAIS

1. DIMENSÕES EM CENTÍMETRO, EXCETO ONDE INDICADO DE OUTRA FORMA, AS COTAS DE IMPLANTAÇÃO DA OBRA BEM COMO AS COTAS E OS NÍVEIS DAS FORMAS DEVERÃO SER VERIFICADOS E ACEITOS PELO RESPONSÁVEL TÉCNICO DA OBRA ANTES DA EXECUÇÃO;

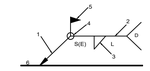
2. MATERIAIS E MÉTODOS
   AÇO LAMINADO: ASTM A572 gr50
   AÇO PARA CHAPAS: ASTM A36
   CHUMBADOR: ABNT 1010/20
   PARAFUSOS: ASTM A325

3. SOLDAS E ELETRODOS
   MATERIAL DE ADIÇÃO (SOLDAS): ELETRODOS DA SÉRIE E70XX.
   PARA OS MATERIAIS UTILIZADOS E O PROCEDIMENTO DE SOLDA SMAW (ARCO ELÉTRICO COM ELETRODO REVESTIDO).
   CUMPREM-SE AS CONDIÇÕES DE COMPATIBILIDADE ENTRE MATERIAIS EXIGIDAS PELO ITEM 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.

4. A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA E PINTURA À BASE DE EPÓXI.

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

CONFORME A FIGURA 2 DE ANSI/AWS A2.4-98 E OS TIPOS DE SOLDAS UTILIZADOS NESTE PROJETO, DESENVOLVE-SE O SEGUINTE ESQUEMA DE REPRESENTAÇÃO DE UMA SOLDA:



REFERÊNCIAS:
1: SETA (LIGAÇÃO ENTRE 2 E 6)
2: LINHA DE REFERÊNCIA
3: SÍMBOLO DE SOLDA
4: SÍMBOLO SOLDA PERIMETRAL.
5: SÍMBOLO DE SOLDA NO LOCAL DE MONTAGEM.
6: LINHA DO DESENHO QUE IDENTIFICA A LIGAÇÃO PROPOSTA.
S: PROFUNDIDADE DO BISEL. EM SOLDAS EM ÂNGULO, É O LADO DO CORDÃO DE SOLDA.
(E): TAMANHO DO CORDÃO EM SOLDAS DE TOPO.
L: COMPRIMENTO EFETIVO DO CORDÃO DE SOLDA
D: DADO SUPLEMENTAR. EM GERAL, A SÉRIE DE ELETRODO A UTILIZAR E O PROCESSO PRÉ-QUALIFICADO DE SOLDA.

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		

R00	17/12/2025	EMISSÃO INICIAL			

Nome do Empreendimento
PROSUS II-CENTRO ESPECIALIZADO EM REABILITAÇÃO - CER TIPO 2

Endereço do Empreendimento
DIVERSOS (PROJETO PADRÃO)

Disciplina
METÁLICA

Título do desenho
DETALHAMENTO DAS LIGAÇÕES DA MARQUISE EMBARQUE E DESEMBARQUE

Etapa
PROJETO EXECUTIVO

CONSÓRCIO SAÚDE
CONCREMAT | MEP

Projetista e coordenador
CONSÓRCIO SAÚDE CONCREMAT-MEP - CNPJ 60.255.454/0001-35
RUA JOAQUIM PALHARES, no. 40, ANDAR 5 - RIO DE JANEIRO/RJ - CEP 20.260-080
FONE (21) 3535-4131

Responsável Técnico pelo Projeto Executivo
MURILO MATOS CONCEIÇÃO
Engenheiro CREA/BA nº 3000089290

Especialidade	Prancha
EMT	05/11
Revisão	**Escala**
R00	INDICADA

BIMcloud: MEP - BIMcloud Basic para o Archicad 24/635 PROSUS/635.08 CER TIPO IV_R00

A1 (841 x 594 mm)